



**NAZWA INWESTYCJI: Drohiczyńska 27**

**PIĘTRO**

**MIESZKANIE NR 3B**

**POWIERZCHNIA  
OGÓLNA**

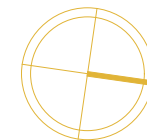
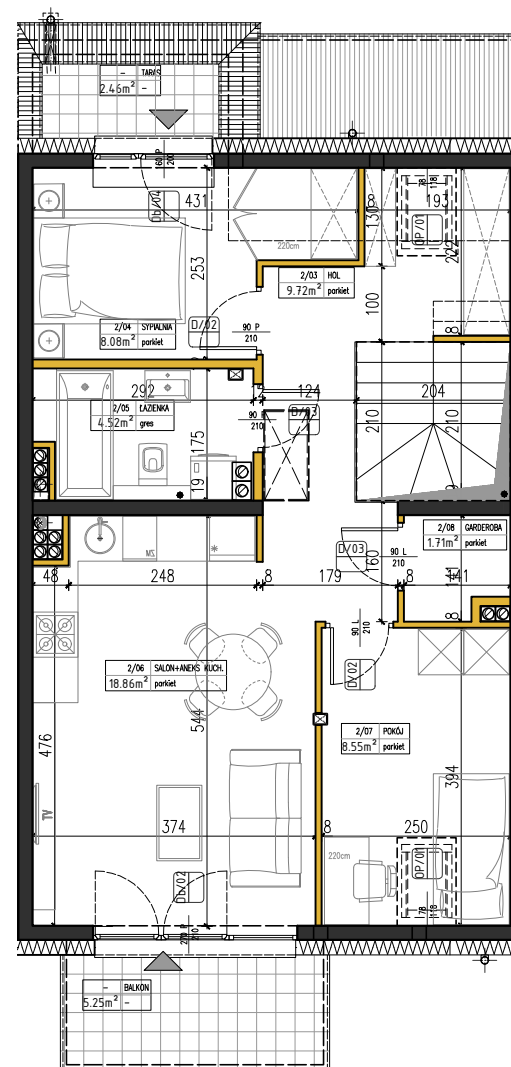
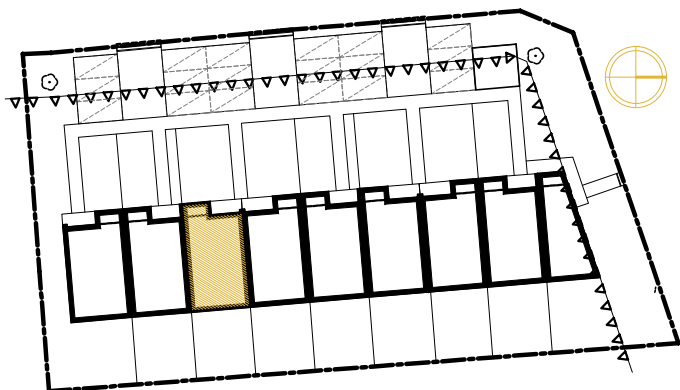
**58.35m<sup>2</sup>**

**TARASY I  
BALKONY**

**7.71m<sup>2</sup>**

wiatrołap  
schody  
hol  
sypialnia  
łazienka  
salon+aneks kuch.  
pokój  
garderoba

2.06m<sup>2</sup>  
4.85m<sup>2</sup>  
9.72m<sup>2</sup>  
8.08m<sup>2</sup>  
4.52m<sup>2</sup>  
18.86m<sup>2</sup>  
8.55m<sup>2</sup>  
1.71m<sup>2</sup>



**BIURO SPRZEDAŻY MIESZKAŃ**  
ul. Pałacowa 13 lok. 12, Siemiatycze

tel.: 533 662 602  
[www.arh.nieruchomosci.pl](http://www.arh.nieruchomosci.pl)

